

ارزیابی فاکتورهای احتمال خطر اختلالات اسکلتی- عضلانی با استفاده از روش‌های لوبا و رو لا و مقایسه نتایج حاصل در شرکت چاپ و نشر

محمد خندان^۱، علیرضا کوهپایی^۲، شهرام وثوقی^{۳*}، وجیهه مبینی‌زاده^۴، فهیمه حاصلی^۵، ابوالفضل محمدبیگی^۶

۱. مریم ارجونومی، گروه ارجونومی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی قم، ایران
۲. دانشیار، دکترای مهندسی بهداشت حرفا، مرکز تحقیقات سلامت کار، دانشگاه علوم پزشکی قم، ایران
۳. دانشیار، دکترای بهداشت حرفا، گروه علوم بهداشتی، دانشکده سلامت، ایمنی و محیط‌زیست، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی، تهران، ایران
۴. دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت حرفا، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، ایران
۵. کارشناس بهداشت حرفا، گروه مهندسی بهداشت حرفا، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی قم، ایران
۶. دانشیار، دکترای اپیدمیولوژی، گروه اپیدمیولوژی و آمار زیستی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی قم، ایران

چکیده

تاریخ دریافت: ۵ شهریور ۱۳۹۴
تاریخ پذیرش: ۱۴ آذر ۱۳۹۵

هدف صنعت چاپ با گردش مالی بالا در دنیا یکی از صنایع زیربنایی است. عوامل زیان‌آور گوناگونی از جمله فاکتورهای ارجونومیکی در این صنعت وجود دارد. روش‌های متعددی در ارزیابی این عامل در محیط‌های کاری استفاده می‌شود. این مطالعه با هدف بررسی وضعیت بدنی کارکنان عملیاتی شرکت چاپ و نشر در استان قم و با استفاده از دو روش و مقایسه نتایج حاصل، همچنین بررسی اعتبار روش لوبا از طریق مقایسه با روش رو لا در سال ۱۳۹۳ صورت پذیرفت.

مواد و روش‌ها در این مطالعه مقطعی و توصیفی- تحلیلی هشتاد نفر از کارکنان عملیاتی شرکت چاپ و نشر در ده گروه شغلی بررسی شد. برای ارزیابی شرایط موجود از دو روش ارزیابی سریع اندام فوقانی (رو لا) و ارزیابی بار وضعیتی وارد بر قسمت فوقانی بدن (لوبا) استفاده شد. داده‌های حاصل، با استفاده از همبستگی اسپیرمن و ضرب توانق کاپا در سطح معناداری ۰/۰۵ به کمک نسخه ۲۰ نرم‌افزار SPSS آنالیز شد.

یافته‌ها تمام کارکنان سنی بیش از ۳۶ سال و سابقه کاری ۱۵-۲۰ سال داشتند. نتایج دو روش نشان داد بیشترین وضعیت‌های بدنی در سطح دوم اقدامات اصلاحی قراردارد و نیازمند مطالعه بیشتری است. همبستگی و توانق میان وضعیت‌های مورد بررسی معنادار بود ($P < 0/05$)، اما سطوح اقدامات اصلاحی در تحلیل ضرب کاپا معنادار نبود ($P > 0/05$).

نتیجه‌گیری نتایج حاکی از همبستگی مطلوب میان تمام اجزا و میزان توانق مناسب در وضعیت مچ دست، آرنج و شانه است، اما توانق در وضعیت گردن و سطح اقدام اصلاحی شرایط مطلوبی ندارد. به علاوه، نتایج نشان داد که اعتبار هم‌زمان سطح اقدامات اصلاحی روش لوبا در این صنعت مطلوب نیست، هر چند مطالعات بیشتر پیشنهاد می‌شود.

کلیدواژه‌ها:

اعتبار هم‌زمان، روش رو لا،
روش لوبا، صنعت چاپ و
نشر.

مقدمه

اقتصادی کشور است. لذا، لزوم توجه به محیط کار در این صنعت مهم و تأثیرگذار کاملاً نمایان است تا بتوان از یک سو ایمنی و سلامت نیروی کار را، به عنوان مهم‌ترین عنصر هر صنعتی، ارتقا بخشید؛ و از سوی دیگر افزایش بهره‌وری را در سازمان تسهیل ساخت.

بی‌گمان رشد فرهنگ زیربنای توسعه جوامع است. عوامل متعددی در این فرایند نقش‌آفرین است. یکی از مهم‌ترین عوامل مؤثر در ارتقای فرهنگ جامعه صنعت چاپ و نشر است. این صنعت نه فقط عرصه‌ای فرهنگی است، بلکه زیربنای تحول

* نویسنده مسئول: شهرام وثوقی

نشانی: تهران، دانشکده سلامت، ایمنی و محیط‌زیست، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی

تلفن: ۰۲۱ ۸۶۷۰۴۷۴۶، ۰۹۱۲۳۹۰۶۱۷۲

رايانame: <http://jsums.medsab.ac.ir> رايانيame: shahram-vosoughi@sbmu.ac.ir

مجله علمی پژوهشی دانشگاه علوم پزشکی سبزوار، دوره ۲، شماره ۲، خرداد و تیر ۱۳۹۶، ص ۱۲۹-۱۳۶.

آدرس سایت: [journal@medsab.ac.ir](http://jsums.medsab.ac.ir) رايانيame: <http://jsums.medsab.ac.ir>

شایانی چاپی: ۱۶۰۶-۷۴۸۷

اسکلتی- عضلانی اختصاص دارد [۶]. امروزه و با توجه به شرایط موجود، به نظر می‌رسد پیشگیری از اختلالات اسکلتی- عضلانی باید اولویتی ملی باشد.

یکی از صنایع مهم کشور صنعت چاپ است. در این میان استان قم، به عنوان دومین قطب صنعت چاپ و نشر کشور، پس از تهران، با انتشار سالیانه بیش از ۱۴۰۰۰ عنوان کتاب در شمارگان ۵۶ میلیون جلد و دارا بودن ۱۲۰ چاپخانه، ۱۰۰ واحد صحافی، ۳۰ واحد لیتوگرافی و ۷۰ کانون تبلیغاتی، فعالیت قابل توجهی در این بخش دارد. کارگران شاغل در این صنعت علاوه بر رویارویی با مواد شیمیایی و حلالها، به دلیل نوع فرایند و وظایف خود، درگیر وضعیت‌های بدنی نامناسب و حمل و نقل دستی گسترده‌اند [۷]. میزان حوادث و بیماری‌های شغلی در صنعت چاپ به محصول نهایی آن بستگی دارد، چنان‌که سهم میزان اختلالات شغلی در صنعت چاپ روزنامه ۱۳ درصد، و در صنعت چاپ کتاب و صحافی ۴۰ درصد از کل صنعت چاپ است [۸]. تمیز و آماده‌کردن دستگاه چاپ، جاسازی کاغذ، رفع گیر ماشین چاپ، نگهداری دستگاه‌ها، نظارت بر فرایند چاپ، جابه‌جایی کاغذهای چاپ شده، برش کاغذها و صحافی از جمله وظایف مهم تعریف شده در صنعت چاپ است که معمولاً فرد را در وضعیت‌های دشوار قرارمی‌دهد و باعث ایجاد آسیب‌های اسکلتی و عضلانی می‌شود [۹]. با وجود این، تاکنون مطالعه قابل توجهی در زمینه اختلالات اسکلتی- عضلانی در حرفه پرخطر چاپ و نشر انجام نگرفته است.

این تحقیق فاکتورهای احتمال خطر عمده در شرکت چاپ را نشان می‌دهد و ممکن است راه‌گشای اقدامات اصلاحی ارگونومی بعدی باشد. همچنین، با توجه به نقصان مطالعات در این زمینه، نتایج این تحقیق برای کارشناسان ارگونومی و بهداشت حرفه‌ای، و متخصصان طب کار در ارزیابی مشاغل مفید خواهد بود.

روش‌های متعددی در بررسی خطر ابتلا به اختلالات اسکلتی- عضلانی وجود دارد، مانند ارزیابی سریع اندام فوقانی (رولا)، ارزیابی بار وضعیتی وارد بر قسمت فوقانی بدن (لوبا)، بررسی مواجهه سریع، ارزیابی سریع کل بدن (ربا) و روش تحلیل کار اوакو [۱۰]. این روش‌ها شیوه‌های مشاهدهای و بر پایه ارزیابی وضعیت بدن هنگام کار استوار است. با استفاده از این روش‌ها میزان پتانسیل بروز اختلالات اسکلتی- عضلانی اندام‌های فوقانی و انتهای بدن ارزیابی می‌شود [۱۱ و ۱۲]. این مطالعه با هدف بررسی وضعیت بدنی کارکنان عملیاتی شرکت چاپ و نشر در استان قم با استفاده از دو روش لوبا و رولا و

عوامل خطرزای گوناگونی، مانند مواد شیمیایی و سروصداء، در صنعت چاپ مطرح است. بی‌شک یکی از مهم‌ترین این عوامل خطرزای، عامل ارگونومیکی است. در حرفه چاپ، کارکنان حرکات تکراری با وضعیت‌های بدنی نامناسب و نامتقارنی به‌ویژه در نیم‌تنه بالایی مانند آرنج، شانه و مچ دست دارند [۱۳]. اگر این وضعیت روزانه مدتی طولانی تکرار شود، منجر به وارد آمدن فشار بیش از حد به عضلات و مفاصل درگیر به‌ویژه در نواحی گردن، شانه‌ها، مچ دست و کمر می‌شود و علی‌یمی نظیر احساس درد و ناراحتی را در پی دارد.

از طرف دیگر، اختلالات اسکلتی- عضلانی مرتبط با کار (WRMSDs) از عمدۀ ترین عوامل از دست‌رفتن زمان کار، افزایش هزینه‌ها و آسیب‌های انسانی نیروی کار به شمار می‌آید [۱۴]. اختلالات اسکلتی- عضلانی شامل اختلالات ماهیچه‌ها، مفاصل، اعصاب و رگ‌های خونی است که مشاغل خاص یا عوامل مرتبط با کار باعث افزایش احتمال خطر ابتلا به این اختلالات می‌شود [۱۵]. وضعیت نامناسب بدن و ضعیف‌بودن طراحی ارگونومیکی ایستگاه‌های کار از جمله عوامل ایجاد‌کننده این اختلالات به شمار می‌رود [۱۶]. برخلاف بسیاری از بیماری‌های ناشی از کار، اغلب اختلالات اسکلتی- عضلانی چند علته است. مهم‌ترین فاکتورهای احتمال خطر تأثیرگذار، وضعیت بدنی نامناسب، کارهای تکراری و اعمال نیرو، بلند کردن و حمل بار است [۱۷ و ۱۸]. در بین فاکتورهای احتمال خطر، وضعیت بدنی نامطلوب از مهم‌ترین آن‌ها محسوب می‌شود [۱۹]. بالاتنه، به‌ویژه ستون فقرات و دست‌ها، حساس‌ترین اندام‌ها در برابر فاکتورهای احتمال خطر است. دیانی و همکاران بیان داشته‌اند در بریتانیا در سال ۲۰۰۵ حدود یک‌میلیون نفر از اختلالات اسکلتی- عضلانی ناشی از کار رنج می‌برند. این رقم معادل ۲/۴ درصد کل نیروی کار است [۲۰].

نسل‌سراجی و همکاران به نقل از اداره آمار کار آمریکا اعلام کرده‌اند که در ایالات متحده آمریکا، ۴۴ درصد از کل بیماری‌های شغلی گزارش شده مربوط به اختلالات اسکلتی- عضلانی است [۲۱]. کی و کارووسکی بر اساس آمار منتشرشده اداره ایمنی و بهداشت آمریکا اعلام داشتند، بیماری‌ها و مشکلات اسکلتی- عضلانی ناشی از کارهای فیزیکی در آمریکا ۳۴ درصد مشکلات را موجب می‌شود و در نهایت کارفرمایان مجبور به پرداخت هزینه‌ای معادل ۲۰-۱۵ میلیارد دلار می‌شوند [۲۲]. در ایران نیز، بر اساس گزارش کمیسیون پزشکی سازمان تأمین اجتماعی تهران در سال ۱۳۷۷، ۱۴/۴ درصد شیوع بیماری‌های مختلف منجر به از کارافتادگی به بیماری‌های

طراحی مجدد محیط کار یا تغییر در روش کار است. در نهایت، وضعیت بدنی با نمره بیش از ۱۵ در چهارمین دسته قرار می‌گیرد و به معنای نیاز به بررسی‌های فوری و انجام اقدامات اصلاحی آنی است.

روش ارزیابی سریع اندام فوقانی (RULA)

سیستم ارزیابی سریع اندام فوقانی یا روش رولا [۱۲] نخستین بار در سال ۱۹۹۳ ارائه شد. این روش وضعیت بدنی، نیروی کاری به کار رفته و فعالیت‌های ماهیچه‌ای استاتیکی افراد را ارزیابی می‌کند. لازم به ذکر است در این روش هر سمت بدن که وضعیت بدتری داشته باشد ارزیابی می‌شود [۱۱] و وضعیتی تحلیل می‌گردد که بیشترین زمان یا بیشترین تکرار را داشته باشد [۱۳].

در این روش برای بیان وضعیت‌های بدنی از سیستم امتیازبندی استفاده و وضعیت‌های بدنی با عدد گزارش می‌شود. اگر امتیاز نهایی وضعیت بدن ۲-۱ باشد، در سطح اقدام اصلاحی یک قرار می‌گیرد و قابل قبول است. نمره‌های ۴-۳ نشانگر سطح دو است و مطالعه افزون تر نیاز دارد. نمره‌های ۶-۵ نیز نشان‌دهنده سطح سه اصلاحی و به مفهوم مطالعه بیشتر، ایجاد تغییرات و مداخله ارگونومیکی در آینده نزدیک است. در نهایت، نمره ۷ بیانگر بدترین سطح یعنی سطح چهارم است و به مطالعه بیشتر، و ایجاد تغییرات و مداخله ارگونومیکی سریع نیاز دارد. لازم به ذکر است محققان زیادی اعتبار و پایایی روش رولا را تأیید کرده‌اند [۱۵-۱۷].

یافته‌ها

در این مطالعه ۸۴/۴ درصد از کارگران در محدوده سنی ۳۶-۵۰ سال و ۱۵/۶ درصد از ایشان نیز در محدوده سنی بالاتر از ۵۰ سال قرار داشتند. تمام افراد مورد مطالعه سابقه کار ۲۰-۱۵ سال داشتند. این سابقه کار نشان‌دهنده حضور طولانی مدت افراد در محیط مورد بررسی است. وظایف مورد بررسی افراد با سطح اقدام اصلاحی محاسبه شده در جدول ۱ آمده است. از منظر گروه شغلی، بیشترین درصد وظایف در گروه جلدگذاری دستی با ۳۴/۴ درصد و خط کامل (۱۵/۶ درصد) وجود داشت. لازم به ذکر است منظور از خط کامل انجام وظایفی شامل تغذیه دستگاه، کنترل کتاب، حمل و بارگیری بار کف و تمیزکاری منطقه عملیاتی است. از سوی دیگر برش، طلاکوبی، و توزیع (شیرینگ) فقط با ۳/۱ درصد کمترین وظایف را داشت. نتایج حاصل از آنالیز آماری بین ارزیابی‌های انجام گرفته روی وضعیت‌های مج دست، گردن، شانه و آرنج در دو روش رولا و لوبا با ضریب همبستگی اسپیرمن و ضریب توافق کاپا

مقایسه نتایج حاصل، همچنین بررسی اعتبار روش لوبا از طریق مقایسه با روش رولا در سال ۱۳۹۳ صورت پذیرفت.

مواد و روش‌ها

این مطالعه مقطعی روی تمامی کارکنان عملیاتی (۸۰ نفر) در ده شغل و ۳۲ وظیفه کاری یکی از شرکت‌های صنعت چاپ و نشر قم، و در سال ۱۳۹۳ اجرا شد. برخی وظایف کاری این افراد ایستاده و برخی به صورت نشسته انجام می‌شود. در این مطالعه وظایف شغلی نشسته بررسی شد. به منظور بررسی وضعیت ارگونومیکی مشاغل از روش‌های رولا و لوبا استفاده شد که از روش‌های مشاهده‌ای قلم- کاغذی است. نخست از چند دوره کاری کارکنان تصویربرداری شد. تصاویر بازبینی شد. با کمک تصاویر موجود، حرکاتی که بیشترین تواتر یا زمان را در دوره کاری داشت برای ارزیابی با استفاده از این روش‌ها انتخاب شد. برای تجزیه و تحلیل آماری داده‌های به دست آمده از نسخه ۲۰ نرم‌افزار SPSS استفاده شد. نتیجه آزمون آماری کولموگروف- اسمیرنوف نرمال‌بودن توزیع داده‌ها را نشان داد. بر این مبنای آزمون‌های ضریب همبستگی اسپیرمن و ضریب توافق کاپا در سطح معناداری ۰/۰۵ استفاده شد.

روش ارزیابی بار وضعیتی وارد بر قسمت فوقانی بدن (LUBA) در این روش، فشار وارد به بدن فرد در اثر وضعیت بدنی حین کار به طور کمی ارزیابی می‌شود، اما در بسیاری از روش‌های مشاهده‌ای دیگر بررسی‌های کیفی بیان‌کننده وضعیت بدن فرد است. در این روش، وضعیت بدن بر اساس زوایایی ارزیابی می‌شود که اندام‌های گردن، شانه، کمر، دست و آرنج در دسته‌ای از حرکات مفصلی حین فعالیت به خود می‌گیرند با شخصی به نام شاخص فشار وضعیتی (PLI) [۸]. این شاخص بار اسکلتی- عضلانی وضعیت بدنی فرد را نشان می‌دهد [۱۳]. معادله (۱) نحوه محاسبه این شاخص را نشان می‌دهد.

$$PS = \sum_{j=1}^n \sum_{i=1}^{mj} S_{ij} \quad (1)$$

در این معادله PS امتیاز وضعیت بدنی و n تعداد مفاصلی است که به آن‌ها امتیاز تعلق گرفته است. بر اساس شاخص فشار وضعیتی، سطح اقدامات اصلاحی، از نظر ارگونومیکی، در چهار دسته تقسیم می‌شود [۱۴]. وضعیت‌های بدنی با نمره کوچک‌تر و برابر با ۵ وضعیت‌های قابل قبول است. نمره‌های میان ۵ تا ۱۰ نیاز به مطالعه بیشتر، تغییرات و مداخله ارگونومیکی در آینده دارد. نمره‌های میان ۱۱ تا ۱۵ نیازمند اقدامات اصلاحی و مداخلات ارگونومیکی از قبیل

ضریبی برابر با $0/53$ حاصل شد. از نظر آماری ارتباط معنادار بود ($P=0/02$). در این میان فقط توافق سطح اقدام اصلاحی دو روش معنادار نبود ($P=0/108$).

ارتباط معناداری را میان وضعیت هر چهار عضو در دو روش نشان داد ($P<0/05$). این نتایج در جدول ۲ ارائه شده است. از همبستگی بین سطوح اقدام اصلاحی در دو روش تحلیل نیز

جدول ۱. وظایف مورد بررسی در مطالعه به همراه سطح اقدام اصلاحی منتج از دو روش رولا و لوبا

ردیف (تعداد نفرات)	شغل	وظایف (۳۲ مورد)	سطح اقدام اصلاحی	لوبا	رولا
		زن قلم داخل طرف		۲	۲
		برداشتن جلد		۲	۲
		چسب زدن جلد		۳	۲
		حرکت دادن جلدها به جلو		۱	۲
		گذاشتن کتاب داخل جلد- برداشتن جلد		۱	۲
		گذاشتن کتاب داخل جلد- برداشتن کتاب		۲	۲
		گذاشتن کتاب روی سایر کتب		۲	۲
		گذاشتن کتاب داخل جلد		۲	۲
		پرس- برداشتن کتاب از میز		۳	۲
		پرس- قرار دادن کتاب بین دستگاه		۲	۲
		پرس- قرار دادن کتاب روی بارکف		۲	۴
		برداشتن و گذاشتن مقوا		۲	۲
		جمع آوری مقوایی بریده شده		۲	۲
		چیدن مقوایی روی بارکف		۲	۳
		تغذیه دستگاه		۲	۳
		کنترل کتاب		۲	۲
		کشیدن بارکف		۲	۳
		گذاشتن کتاب روی بارکف		۲	۳
		تمیز کردن منطقه عملیاتی		۲	۳
		قرار دادن جلد روی دستگاه		۲	۲
		ریختن چسب داخل شومیز		۲	۳
		قرار دادن کاغذ داخل دستگاه		۲	۲
		جمع کردن کتاب از کنار شومیز		۲	۲
		قرار دادن کاغذ داخل دستگاه		۲	۱
		جمع کردن کتاب از کنار ترتیب		۲	۲
		برداشتن از روی بارکف		۲	۲
		برداشتن کاغذ از روی بارکف		۲	۳
		جمع کردن کاغذهای تاشده		۲	۲
		قرار دادن جلد داخل دستگاه		۲	۱
		پایین آوردن جلد		۲	۲
		قرار دادن مقوا داخل دستگاه		۲	۳
		دسته بندی کردن مقوایی		۲	۲
۱	جلد گذاری دستی (۱۵)	زن قلم داخل طرف	۲	۲	
۲	مقوابری (۳)	جمع آوری مقوایی بریده شده	۲	۲	
۳	خط کامل (۸)	چیدن مقوایی روی بارکف	۲	۳	
۴	شومیز (۱۰)	تغذیه دستگاه	۲	۳	
۵	ترتیب (۱۰)	کنترل کتاب	۲	۲	
۶	برش (۷)	کشیدن بارکف	۲	۳	
۷	تاکن (۱۵)	گذاشتن کتاب روی بارکف	۲	۲	
۸	طلایکوب (۵)	تمیز کردن منطقه عملیاتی	۲	۳	
۹	شیرینگ (۳)	قرار دادن کاغذ داخل دستگاه	۲	۱	
۱۰	جلد گذاری (۴)	جمع کردن کتاب از کنار شومیز	۲	۲	

جدول ۲. ضرایب حاصل از تحلیل آماری نواحی چهارگانه و سطح اقدام اصلاحی با استفاده از دو آزمون

سطح اقدام اصلاحی	گردن	شانه	آرنج	مج	وضعیت بدنی ضریب
* $0/53$	* $0/57$	* $0/96$	* $0/93$	* 1	اسپیرمن
$0/18$	* $0/26$	* $0/6$	* $0/68$	* 1	کاپا

* $P<0/05$

دو مورد از آن‌ها در سطح دوم و یکی در سطح سوم روش لو با قرار گرفت.

ساخر جزیيات حاصل از ارزیابی وضعیت مج دست، شانه و گردن در دو روش مورد استفاده در این تحقیق، در جدول‌های ۴ تا ۶ بیان شده است. بر اساس جدول ۴، بیشترین وظایف زاویه تا ۲۰ درجه مج مشاهده شده است که مطلوب ارزیابی می‌شود. در جدول ۵، وضعیت نشان‌دهنده فشار واردۀ زیاد بر شانه‌هاست (در بیش از نیمی از وظایف)، اما فشار واردۀ بر گردن در هر دو روش در حد متعادل‌تری مشاهده شده است (جدول ۶).

جزیيات حاصل از ارزیابی وضعیت آرنج در دو روش مورد استفاده در این تحقیق، در جدول ۳ آمده است. همان‌طور که در جدول ۳ مشخص است، هفده مورد از ارزیابی‌های وضعیت آرنج در روش رو لا در اولین سطح نخست، یعنی تا نود درجه بود. تمام این موارد در روش دوم نیز در سطح نخست، یعنی تا ۴۵ درجه، قرار داشت، در حالی که دوازده مورد در سطح دوم از روش رو لا بود (زاویه‌ای بیش از ۹۰ درجه داشت)، هشت مورد در سطح دوم رو با و چهار مورد دیگر با بیش از ۱۲۰ درجه در سطح سوم قرار گرفت. سه مورد آخر وضعیت‌های بررسی‌شده بهدلیل انحراف‌های بهجانی که داشت در رو لا نمرۀ اضافه دریافت کرد و در سومین سطح این روش قرار گرفت، این درحالی است که

جدول ۳. نتایج ارزیابی وضعیت آرنج در دو روش رو لا و رو با

تعداد (درصد)	لو با	وضعیت بدنی		
	بیش از ۱۲۰ درجه	۴۵-۱۲۰ درجه	۰-۴۵ درجه	
(۵۳/۱) ۱۷	.	.	۱۷	تا ۹۰ درجه
(۳۷/۵) ۱۲	۴	۸	.	رو لا بیش از ۹۰ درجه
(۹/۴) ۳	۱	۲	.	با نمرۀ اضافه
(۱۰۰) ۳۲	(۱۵/۶) ۵	(۳۱/۳) ۱۰	(۵۳/۱) ۱۷	تعداد (درصد)

جدول ۴. نتایج ارزیابی وضعیت مج دست در دو روش رو لا و رو با

تعداد (درصد)	لو با	وضعیت بدنی		
	بیش از ۴۵ درجه	۴۵-۲۰ درجه	۲۰-۰ درجه	
(۷۱/۸) ۲۳	.	.	۲۳	نرمال
.	.	.	.	رو لا ۰-۱۵ درجه
(۲۸/۲) ۹	.	۹	.	بیش از ۱۵ درجه
(۱۰۰) ۳۲	.	(۲۸/۲) ۹	(۷۱/۸) ۲۳	تعداد (درصد)

جدول ۵. نتایج ارزیابی وضعیت شانه در دو روش رو لا و رو با

تعداد	لو با	وضعیت بدنی			
(درصد)	درجه				
	۱۵۰ از بیش	۹۰-۱۵۰	۴۵-۹۰	۰-۴۵	
(۳۴/۴) ۱۱	.	.	.	۱۱	تا ۱۵ درجه رو به جلو یا عقب
(۱۲/۵) ۴	.	.	.	۴	۱۵-۴۵ درجه رو به جلو یا بیش از ۱۵ درجه رو به عقب
(۳۷/۵) ۱۲	.	.	۱۲	.	رو لا ۹۰-۴۵ درجه
(۱۲/۵) ۴	.	۴	.	.	بیش از ۹۰ درجه
(۳/۱) ۱	.	۱	.	.	نمرۀ اضافه
(۱۰۰) ۳۲	.	(۱۵/۶) ۵	(۳۷/۵) ۱۲	(۴۶/۹) ۱۵	تعداد (درصد)

جدول ۶. نتایج ارزیابی وضعیت گردن در دو روش رولا و لوبا

وضعیت بدنی	تعداد (درصد)	لوبا	درجه	بیش از ۶۰ درجه	۶۰-۲۰ درجه	تعداد (درصد)
۱۰-۰ درجه	(۵۳/۱) ۱۷	.	۱۷	.	.	(۱۰۰) ۳۲
رولا ۲۰-۱۰ درجه	(۳۷/۵) ۱۲	.	۱۲	.	.	(۹/۴) ۳
بیش از ۲۰ درجه رو به عقب	.	۳
تعداد (درصد)	(۹۰/۶) ۲۹	(۹/۴) ۳	(۹۰/۶) ۲۹	.	.	.

۲۵/۱ درصد از وضعیت‌های بدنی نیز در دو سطح سه و چهار اقدام اصلاحی است. درصد یادشده به این معناست که سطح احتمال خطر محاسبه شده بیش از ۵ است. در این میان، ۹/۴ درصد نیز در سطح اول یعنی قابل قبول، است.

بیشترین سطح احتمال خطر در روش رولا، برای مشاغل جلدگذاری دستی و برش (سطح اقدام اصلاحی چهار) و کمترین سطح احتمال خطر برای مشاغل شومیز، ترتیب و طلاکوب (سطح اقدام اصلاحی یک) به‌دست آمد. بر این اساس در بین مشاغل مورد بررسی در این مطالعه، بیشترین سطح احتمال خطر مشاهده شده، بر اساس تحلیل‌های صورت‌گرفته از طریق هر دو روش رولا و لوبا، مربوط به جلدگذاری دستی، شیرینگ و برش است. این موضوع مشخص می‌سازد که در برنامه مداخله ارگونومی در محیط کار انجام اقدامات اصلاحی در این مشاغل باید در اولویت قرار گیرد.

بر پایه ارزیابی انجام شده به روش رولا و لوبا، به‌ترتیب در ۶۵/۴ و ۲۱/۹ درصد از گروه‌های کاری مورد مطالعه، سطح احتمال خطر متوسط، ۶/۳ و ۱۸/۸ درصد در معرض سطح احتمال خطر بالا و فقط ۶/۳ درصد در معرض سطح احتمال خطر بسیار بالا قرار داشتند. این موضوع، گویای آن است که درصد کمی از افراد در معرض احتمال خطر در این سطح قرار می‌گیرند و برای بهبود شرایط کاری نیاز به مطالعات بیشتری است. نکته قابل توجه آن است که اختلالات ارگونومیکی حتی در سطح متوسط نیز نیازمند توجه ویژه است. در همین راستا، مطالعهٔ تراسک و همکاران در سال ۲۰۱۰ نشان داد با استفاده از روش‌های مستقیم میزان تشخیص اختلالات ۱۰ درصد بیشتر می‌شود. بر این اساس می‌توان این گونه نتیجه گرفت که شرایط نسبت به آنچه با روش‌های مشاهده‌ای حاصل می‌آید بدتر است [۲۱]. همچنین، ارجمند و همکاران در سال ۲۰۱۵ نشان دادند که رعایت حدود استاندارد معادله بلندکردن بار معرفی شده مؤسسهٔ ملی ایمنی و بهداشت شغلی (نایوش) به اعمال فشار بیش از حد به ستون فقرات می‌انجامد. این مطالعه نشان داد که دو برابر شدن وزن فرد از

بحث

به‌نظر می‌رسد اختلالات اسکلتی و عضلانی، امروزه چالشی جهانی برای متخصصان بهداشت شغلی و ارگونومی محسوب می‌شود و مزهای جغرافیایی را در نور دیده و به موضوعی جهانی تبدیل شده است. بیش از یک‌سوم کل بیماری‌های شغلی ثبت شده در کشورهای توسعه‌یافته به این دسته از اختلالات مربوط است [۱۸]. با توجه به چالش ثبت و مستندسازی در کشورهای در حال توسعه، بدیهی است که این آمار در این کشورها فراتر از این مقدار است. تحقیقات زیادی در مشاغل مختلف با استفاده از روش‌های ارزیابی مشاهده‌ای در منابع علمی یافت می‌شود، اما هیچ‌کدام از این روش‌ها به‌نهایی جامعیت لازم را ندارد و فقط پیش‌بینی و توصیفی از اختلالات اسکلتی و عضلانی در آینده و با توجه به شرایط شغلی ارائه می‌کند [۱۹]. کاربرد هم‌زمان و مقایسه‌ای روش‌های مشاهده‌ای به افزایش درجه اعتبار ارزیابی اختلالات می‌انجامد [۲۰].

نتایج حاصل از ارزیابی سطح خطر ابتلاء به اختلالات اسکلتی-عضلانی در کارگران مورد مطالعه به روش رولا نشان داد در ۲۱/۹ درصد از وضعیت‌های مورد بررسی سطح احتمال خطر محاسبه شده کمتر از ۵ است. این امر نشان‌دهنده سطح احتمال خطر قابل قبول است. سایر وضعیت‌های بدنی مورد تحلیل در این مطالعه با استفاده از روش لوبا، در سطوح دو (۷۱/۹) و سه (۶/۳) اقدام اصلاحی قرار گرفت و هیچ وضعیتی نیاز به اصلاحات آنی نداشت. بیشترین سطح احتمال خطر در روش لوبا، برای مشاغل جلدگذاری دستی و شیرینگ (سطح اقدام اصلاحی سه) و کمترین سطح احتمال خطر برای مشاغل شومیز، ترتیب و طلاکوب (سطح اقدام اصلاحی یک) به‌دست آمد.

نتایج حاصل از ارزیابی سطح خطر ابتلاء به اختلالات اسکلتی-عضلانی در کارگران مورد مطالعه به روش رولا نیز مشخص ساخت که بیشترین میزان وضعیت‌های مورد بررسی در سطح دو (۶۵/۶٪) در سطح دوی اقدامات اصلاحی قرار دارد؛ یعنی، سطح احتمال خطر محاسبه شده بین ۴-۳ میزان، در مجموع

تعیین شده با ارزیابی سریع مواجهه نسبت به لوبا بیشتر است. بر این مبنای گزارش شد که روش لوبا برای استفاده در صنایعی که حمل دستی با وجود دارد روش مناسبی نیست. دیگر پژوهش انجام شده به کمک روش لوبا مطالعه کمالی نیا و همکاران در صنعت موئتاز بود که نشان داد درصد بالایی از کارکنان موردنظر مطالعه دارای شاخص فشار وضعیتی بیش از ۵ بودند [۱۴]. با بررسی نتایج درد در اندام‌های فوقانی و شاخص فشار وضعیتی مشخص شد بین درد در اندام‌های فوقانی و شاخص فشار وضعیتی وضعیتی رابطه معناداری وجود دارد ($P < 0.05$).

در ارتباط با مقایسه روش‌های رولا و لوبا می‌توان چنین استنباط کرد که هر چند میزان همبستگی بین نتایج آن‌ها در ارزیابی وضعیت چهار عضو بدن و سطح اقدام اصلاحی، همچنین میزان توافق بین وضعیت مج دست، آرنج و شانه قابل پذیرش و مطلوب است، اما توافق در وضعیت گردن و سطح اقدام اصلاحی شرایط مطلوبی ندارد. در نتیجه، اعتبار همزمان (concurrent validity) روش لوبا در مقایسه با نتایج حاصل از رولا، به عنوان روشی پرکاربرد، جای تردید دارد. همچنین، سطح خطر ابتلا به اختلالات اسکلتی- عضلانی بر اساس روش‌های رولا و لوبا گویای سطح احتمال خطر متوسط در این صنعت است. به عبارت دیگر، نیازمند مطالعات بیشتر و دقیق‌تر یا مداخلات ارگونومیکی از قبیل طراحی مجدد ایستگاه‌های کاری یا تغییر در روش اجرای کار است. اهمیت این موضوع با توجه به اینکه تمام کارکنان موردنظر مطالعه سابقه کار بالا داشتند، مشخص می‌شود و چون سابقه کار از فاکتورهای احتمال خطر اصلی در بروز و شیوع اختلالات اسکلتی- عضلانی است، لزوم توجه هر چه بیشتر و سریع‌تر به شرایط موجود نمایان می‌شود.

نتیجه‌گیری

نتایج این تحقیق نشان داد که انجام اقدام اصلاحی در مشاغل جلد‌گذاری دستی، شیرینگ و برش باید در اولویت قرار گیرد. همچنین، بر اساس نتایج حاصل از این بررسی، به کارگیری این دو روش رولا و لوبا به جای یکدیگر در صنعت چاپ و نشر نیازمند مطالعات بیشتر است. با توجه به ارزیابی‌های انجام شده، تدوین و اجرای برنامه‌های آموزشی جهت بهبود رفتارهای ارگونومیکی افراد و اصلاح روش انجام کار پیشنهاد می‌شود.

تشکر و قدردانی

نویسنده‌گان بر خود لازم می‌دانند از همکاری تمامی شرکت‌کنندگان در این تحقیق تشکر و قدردانی کنند.

۵۶ به ۱۱۰ کیلوگرم، بسته به نوع فعالیت، بین ۲۰ تا ۱۲۰ درصد بر فشار به ستون فقرات می‌افزاید [۲۲]. در تحقیق کوکولاکی مشخص شد روش‌های چاپکسازی تولید (lean) همچون روش حذف انبادراری (JIT)، شش سیگما و مدیریت کیفیت جامع، خود به دلیل افزایش فعالیت کارگران و کاهش استراحت (فشار زمان) موجب بروز اختلالات اسکلتی و عضلانی و سایر اختلالات روانی و جسمی می‌شود [۲۳]. بر این مبنای لزوم ارائه راهکارهای مداخله‌ای و دقت نظر بیشتر در ارزیابی حجم و گستره فاکتورهای احتمال خطر بیش از پیش نمایان می‌شود.

نتایج ارزیابی وضعیت بدنی در هر دو روش نشان داد که کارگران صنعت چاپ فشار زیادی بر آرنج و شانه خود احساس می‌کنند (جدول‌های ۳ و ۵). سایر مطالعات نیز در ارتباط با بروز فشار و درد در ناحیه شانه به نتایج مشابهی دست یافته‌اند [۲۴-۲۶]. بهنظر می‌رسد در هر دو مورد گرفتن وضعیت ناهنجار با زاویه زیاد علت این شرایط باشد، هر چند حمل بارهای سنگین را نیز نباید از نظر دور داشت.

بر اساس تجزیه و تحلیل‌های آماری ضریب اسپیرمن مشخص شد که در این صنعت، به لحاظ همبستگی بین نتایج حاصل از ارزیابی وضعیت چهار قسمت مختلف بدن، تمام اعضا ارتباطی مناسب (با ضریب بیش از ۰/۵) دارند که در این میان، مج دست با ضریب ۱ کاملاً منطبق است. شانه و آرنج نیز با ضرایبی بیش از ۰/۹ شرایط بسیار مطلوبی دارد. وضعیت گردن با ۰/۵۷ همبستگی هر چند مناسب در نظر گرفته می‌شود، در مقایسه با سایر اعضا در سطح پایین‌تری قراردارد.

حاصل تحلیل توافق میان نتایج ارزیابی وضعیت قرارگیری هر یک از چهار عضو در دو روش مورد کاربرد با استفاده از ضریب کاپا، حاکی از این است که نتایج دو روش در خصوص مج دست کاملاً موافق هم است (با ضریب یک) و آرنج و شانه نیز به ترتیب در رتبه‌های دوم و سوم قراردارد. وضعیت گردن همانند همبستگی، در پایین‌ترین سطح است.

در خصوص سطح‌های اقدام اصلاحی ارائه شده در دو روش ارتباطی معنادار مستقیم وجود دارد. البته، به لحاظ میزان توافق موجود بین سطح‌های اقدامات اصلاحی این دو روش، ضریب کاپا با میزان ۰/۱۸ سطح بالایی از توافق را نشان نداده است، هرچند این میزان نیز به لحاظ آماری معنادار نیست ($P > 0.05$).

در مطالعه محمدفام و همکاران در شرکت صنعتی ایرانی از دو روش ارزیابی سریع مواجهه و لوبا در ارزیابی وضعیت بدنی کارکنان استفاده شد [۱۱]. نتایج این تحقیق نشان داد میزان مطابقت یافته‌های پرسشنامه نوردیک با سطح اولویت

References

- [1] Hosseini L. Ergonomics in the printing industry. Work and social welfare ministry, work communication prime ministry. 2010. [in Persian]
- [2] Mostaghaci M, Davari M, Mollaei F, Salehi M, Mehrparvar A. Evaluation of the frequency of musculoskeletal disorders and work posture analysis by RULA method in workers of an auto- part manufacturing company. TKJ, 2012; 3(4): 26-32. [in Persian]
- [3] Choobineh A, Soleimani E, Daneshmandi H, Mohamadbeigi A, Izadi K. Prevalence of musculoskeletal disorders and posture analysis using RULA method in shiraz general dentists in 2010. The Journal of Islamic Dental Association of Iran (JIDA), 2012; 24(4): 310-17. [in Persian]
- [4] Mesbah F, Choobineh A, Tozilian T, Jafari P, Naghib-alhosseini F, Shidmosavi M, et al. Economic intervention effect in reducing musculoskeletal disorders in staff of Shiraz Medical School. Iran Occupational Health Journal, 2012; 9(1): 41-51. [in Persian]
- [5] Dayani F, Sadeghi Naiini H, Bahrami M, Choopankareh V. Assessment of body work condition by RULA method in a motor vehicle industry in order to design an effective exoskeleton system. Iran Occupational Health Journal, 2012; 8(4): 36-47. [in Persian]
- [6] Nadri H, Nadri A, Khanjani N, Nadri F, Jafari Roodbandi A. Evaluating the factors effective on musculoskeletal disorders among the employees of one of Qazvin's governmental offices. Journal of Health & Development, 2013; 2(2): 106-16. [in Persian]
- [7] Nasl Saraji J, Ghaffari M, Shahtaheri S. Survey of correlation between two evaluation method of work related musculoskeletal disorders risk factors REBA & RULA. Iran Occupational Health Journal, 2006; 3(2): 25-32. [in Persian]
- [8] Kee D, Karwowski W. LUBA: An assessment technique for postural loading on the upper body based on joint motion discomfort and maximum holding time. Applied Ergonomics, 2001; 32: 357-66.
- [9] Social Security Report, Tehran: Medical Commission, Social Security Report, 1998. [in Persian]
- [10] Ashrafi E. Introduce a health and safety organization in print industry, Print Industry Monthly. 2014, 387. [in Persian]
- [11] Mohammadfam I, Kianfar A, Afsartala B. Assessment of musculoskeletal disorders in a manufacturing company using QEC and LUBA methods and comparison of results. Iran Occupational Health Journal, 2010; 7(1): 54-60. [in Persian]
- [12] Choobineh A. Posture assessment methods in occupational ergonomics (2nd ed.). Hamedan: Fanavar, 2008. [in Persian]
- [13] Kamalinia M, Nasl Saraji G, Kee D, Hosseini M, Choobineh A. Postural loading assessment in assembly workers of an Iranian telecommunication manufacturing company. International Journal of Occupational Safety and Ergonomics (JOSE), 2013; 19(2): 311-19.
- [14] Kamalinia M, Nasl Saraji G, Choobineh A, Hosseini M. Postural loading on upper limbs in workers of the assembly line of an Iranian telecommunication manufacturing company using the LUBA technique. SJSPH, 2009; 6(3 and 4): 101-9. [in Persian]
- [15] Ghasemkhani M, Azam K, Aten S. Evaluation of ergonomic postures of assembling unit workers by Rapid Upper Limb Assessment. Hakim, 2007; 10(2): 28-33. [in Persian]
- [16] Ghobadi H, Sadeghi H, Mozafari SAA. Assessment of musculoskeletal abnormality of upper limbs among female staffs of Tosee Saderat Bank of Iran. Sport Medicine Studies, 2012; 10: 45-58. [in Persian]
- [17] Breen R, Pyper S, Rusk Y, Dockrell S. An investigation of children's posture and discomfort during computer use. Ergonomics, 2007; 50(10): 1582-92.
- [18] Roman-Liu D. Comparison of concepts in easy-to-use methods for MSD risk assessment. Applied Ergonomics, 2014; 45: 420-7.
- [19] Mirzaei R, Moussavi Najarkola SA, Khanoki BA, Ansari H. Comparative assessment of upper limbs musculoskeletal disorders by rapid upper limb assessment among computer users of zahedan universities, Health Scope, 2014; 3(4): e15226.
- [20] David GC. Ergonomic methods for assessing exposure to risk factors for work-related musculoskeletal disorders, Occupational Medicine, 2005; 55: 190-9.
- [21] Trask C, Teschke K, Morrison J, Village J, Johnson P, Koehoorn M. Using observation and self-report to predict mean, 90th percentile, and cumulative low back muscle activity in heavy industry workers. Ann Occup Hyg, 2010; 54(5): 595-606.
- [22] Arjmand N, Amini M, Shirazi-Adl A, Plamondon A, Parnianpour M. Revised NIOSH lifting equation may generate spine loads exceeding recommended limits. International Journal of Industrial Ergonomics. 2015; 47: 1-8
- [23] Koukoulaki T. The impact of lean production on musculoskeletal and psychosocial risks: An examination of sociotechnical trends over 20 years. Applied Ergonomics, 2014; 45: 198-212.
- [24] Choobineh A, Rahimi Fard H, Jahangiri M, Mahmood Khani S. Musculoskeletal injuries and their associated risk factors. Iran Occupational Health, 2012; 8(4): 70-81. [in Persian]
- [25] Nadri H, Nadri A, Khanjani N, Nadri F, Jafari Roudbandi A. Survey of effective factors on the MSDs among administrative personnel in Qazvin. Health and Development Journal, 2013; 2(2): 106-16. [in Persian]
- [26] Choobineh A, Motamedzade M, Kazemi M, Moghimbeigi A, Heidari Pahlavian A. The impact of ergonomics intervention on psychosocial factors and musculoskeletal symptoms among office workers. International Journal of Industrial Ergonomics, 2011; 41(6): 671-76.