بررسی فرایند ازنزنی کاتالیزوری با کربن فعال اصلاح شده با MgO در حذف مترونیدازول از محلولهای آبی درراکتوربسترسیال

اشکان عبدلی' ، رضا شکوهی'، عبدالمطلب صید محمدی"، قربان عسگری*"

^۱دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان ^۲ دانشیار گروه مهندسی بهداشت محیط،دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان ^۳ استادیار گروه مهندسی بهداشت محیط،دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان

«نشانی نویسنده مسئول: همدان، بلوار شهید فهمیده، دانشگاه علوم پزشکی همدان، دانشکده بهداشت، گروه مهندسی بهداشت محیط، دکتر قربان عسگری E-mail: asgari@umsha.ac.ir

وصول:٩٤/٧/٧، اصلاح:١١/٨/١١، پذيرش:٩٤/١٠/٢٥

چکیدہ

زمینه و هدف: آنتی بیوتیک ها با وارد شدن به محیط زیست میتوانند موجب مقاومت باکتریایی و تاثیر منفی بر موجودات مختلف شوند. ازن-زنی کاتالیزوری یک روش برای افزایش راندمان فرایند ازنزنی تنها می باشد. این مطالعه با هدف بررسی کارایی فرایند ازنزنی کاتالیزوری با کربن فعال اصلاح شده با MgO در حذف مترونیدازول از محلول های آبی در راکتور بستر سیال انجام گرفته است.

مواد و روشها: این مطالعه تجربی در آزمایشگاه شیمی دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی همدان انجام گرفته است. آزمایشات ازن-زنی کاتالیزوری در راکتور با بستر سیال صورت گرفت. تاثیر فاکتورهای pH، زمان واکنش، دوز کاتالیزور، غلظت اولیه مترونیدازول، عوامل تخریب کننده ازن و رادیکالهای هیدروکسیل مشخص شد. همچنین کینتیک تجزیه مترونیدازول و طیف FTIR کاتالیزور نیز تعیین شد. تغییرات غلظت مترونیدازول توسط دستگاه HPLC تعیین شد.

یافته ها: نتایج نشان داد که استفاده از کاتالیزور تهیه شده سرعت تجزیه مترونیدازول را حدود ۷/۳۲ برابر نسبت به ازنزنی متداول افزایش میدهد. در این مطالعه pH بهینه برابر با ۱۰، دوز کاتالیزور بهینه برابر با ۱/۵ گرم بر لیتر و زمان بهینه برابر با ۳۰ دقیقه تعیین شد. نتایج حاصل از تاثیر عوامل مداخله گر نشان داد که عمده واکنشهای تجزیهٔ مترونیدازول در مطالعهٔ حاضر در سطح کاتالیزور اتفاق میافتند.

نتیجهگیری: نتایج حاصل نشان دادند که با توجه به عملکرد بالای کربن فعال پوشش داده شده با MgOدر فرایند ازنزنی کاتالیزوری و افزایش راندمان حذف مترونیدازول در مقایسه با ازنزنی تنها و دسترسی آسان به مواد اولیه، کاربرد این کاتالیزور در فرایند ازنزنی به منظور افزایش راندمان و تسریع واکنش تجزیه مترونیدازول و ترکیبات مشابه توصیه می شود.

واژه های کلیدی: از نزنی کاتالیزوری، مترونیدازول، پوشش دهی عمقی، MgO، راکتوربا بستر سیال

مقدمه

آنتی بیوتیکها گروهی از داروهای قوی هستند که برای درمان بیماریهای عفونی انسانها و حیوانات

استفاده شده و حدود ۱۵ درصد از کل داروهای مصرفی دنیا را به خود اختصاص میدهند (۱, ۲). آنتیبیوتیکها پس مصرف به مقدار اندکی در بدن متابولیزه شده و در

نتیجه بخش عمدهای از این ترکیبات از بدن دفع شده و وارد محیط زیست میشوند (۳). تاکنون مطالعات مختلفی نشان دادهاند که آنتیبیوتیکها در محیطهای طبیعی از قبیل آبهای سطحی، آبهای زیرزمینی، خاک و همچینین فاضلابها و آب آشامیدنی حضور دارند (۲).

آنتی بیوتیکها از ۲ دو طریق کلی اثرات منفی بر محیط زیست می گذارند؛ یکی تاثیر بر جانوران غیر هدف و دیگری ایجاد مقاومت در باکتریها (٤). استاندارد سازمان حفاظت محیط زیست آمریکا برای حضور این ترکیبات در پساب تصفیه شده ۱ میلی گرم در لیتر می باشد (۱). مترونیدازول یکی از انواع آنتی بیوتیکهای نیترومیدازول بوده که به طور گستردهای برای عفونتهای ناشی از باکتریهای بی هوازی و پروتوزوآهایی مانند ژیاردیا لامبلیا و تریکوموناس واژینالیس استفاده می شود (۵). مترونیدازول در مقادیر بالا به طور بالقوه سرطانزا و جهش زا می باشد (۲). مترونیدازول در آب خاصیت حلالیت بالا و قابلیت تجزیه پذیری کمی دارد و توسط

روشهای معمول تصفیه به خوبی حذف نمیشود (۷). کاربرد روش های مختلفی از قبیل جذب(۸)، اکسیداسیون فتوشیمیایی(۹)، الکتروفنتون(۱۰) و روشهای بیولوژیکی (۱۱) برای حذف مترونیدازول گزارش شده است. ازن اولین بار در قرن ۱۹ میلادی در اروپا و پس از آن در آمریکا، کانادا و سایر نقاط دنیا نیز مورد استفاده قرار گرفت (۱۲). فرایندهای اکسیداسیون پیشرفته به منظور تصفيه آلاينده هاي مقاوم به تجزيه بيولوژيكي مانند آنتي-بيوتيکها فرايندهای مناسبی هستند(۱،۱۳). يکی از فرايندهاى اكسيداسيون پيشرفته، فرايند ازنزني كاتاليزورى (COPs: Catalytic ozonation processes) می باشد که در آن یک ماده جامد که نقش کاتالیزور را دارد به فرایند ازناسیون افزوده شده و در نتیجهٔ این عمل ازن تجزیه و رادیکالهای فعال ایجاد می شود و در واقع استفاده از کاتالیزور، عمدهترین مشکلات فرایند ازنزنی تنها را که عبارتند از قابلیت انحلال پایین ازن در آب،

پایداری کم آن در آب و واکنش آهسته با برخی از ترکیبات آلی را از بین میبرد (۱٤٫۱۵). از دیگر عواملی که فرایند ازنزنی کاتالیزوری را مورد توجه محققین قرار داده است می توان به بهرهبرداری ساده، هزینه پائین و زمان کوتاه اشاره کرد (۱٦). همچنین در فرایند ازن زنی کاتالیزوری یکی از مهمترین مشکلات ازن زنی تنها و سایر روش های اکسیداسیون پیشرفته که عبارت است از کاهش شدید راندمان ناشی از عوامل مصرف کننده رادیکال هیدروکسیل، کاهش یافته و این فرایند کمتر تحت تاثیر این عوامل قرار می گیرد (۱۷). اکسیدهای فلزی به علت سطح بالا و هزینه احیا و تولید پایین، یتانسیل بالایی برای کاربرد در تصفیه آب و فاضلاب دارند و در بین خانوادهٔ بزرگ اکسیدهای فلزی اکسید منیزیم یک مادهٔ با کاربرد گسترده میباشد. علاوه بر ویژگی های گفته شده برای اکسیدهای فلزی، MgO دارای ویژگی هایی از قبیل از ضد باکتریایی و جذب و تخریب مواد سمی می باشد (۱۸). تا بحال در مطالعات مختلفی کاربرد این اکسیدفلزی در فرایند ازن زنی کاتالیزوری ارائه شده است که می توان به استفاده از نانوذرات MgO به عنوان کاتالیزور در فرایند ازن زنی کاتالیزوری در حذف مترونیدازول (۱۹)، استفاده از MgO همراه با آهن به عنوان کاتالیزور در فرایند ازن زنی کاتالیزوری در حذف اسیدهیومیک (۲۰) و استفاده از MgO همراه با کربن فعال به عنوان کاتالیزور در فرایند ازن زنی کاتالیزوری اشاره نمو د (۲۱).

تاکنون چندین مطالعه از کاربرد MgO به عنوان کاتالیزور در فرایند ازن زنی کاتالیزری به تنهایی و یا با آهن یا کربن فعال گزارش شده است . هدف از این مطالعه استفاده از کربن فعال پوشش داده شده با MgOبه روش پوشش دهی عمقی به عنوان کاتالیزور در فرایند ازنزنی کاتالیزوری به منظور حذف آنتیبیوتیک مترونیدازول از محیطهای آبی میباشد.



شکل ۱: شماتیک راکتور مورد استفاده در فرآیند



مواد و روشها

در این مطالعه از مترونیدازول محصول شرکت زیگما آلدریچ برای تهیه نمونهها استفاده شده است. سایر مواد استفاده شده از شرکت مرک آلمان تهیه شده است. از روش پوشش دهی عمقی به منظور اصلاح کربن فعال با MgO استفاده شد که بر طبق آن ۵۲/۵۵ گرم از نیترات

منیزیم را در یک لیتر آب مقطر حل و ۳ میلی لیتر سود (۱ نرمال) به آن افزوده شد.

مخلوط حاضر به مدت ۵ دقیقه هم زده شد و سپس ۵۰ گرم کربن فعال گرانوله محصول شرکت مرک(با مش ۲۰–٤۰) را در محلول ریخته و به مدت یک ساعت همزده شد و یک ساعت دیگر به حالت سکون قرار گرفته

و مايع رويي آن تخليه شد. گرانولهاي كربن فعال پوشيده شده با هیدروکسید منیزیم به مدت ۳ ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سانتی گراد قرار گرفت تا خشک شود. سپس به مدت ۲ ساعت در دمای ۵۰۰ درجه سانتی گراد قرار گرفته تا كلسينه شوند (٢١). همچنين پس از تهيهٔ کاتالیزور، pHzpc آن به عنوان یکی از مهمترین خصوصیت کاتالیزورها تعیین شد (۲۲).برای ازنزنی نمونهها از دستگاه اکسیژن ساز شرکت پرسا مدل F-3 و دستگاه مولد ازن محصول شركت آردا فرانسه مدل COG-1A با ظرفیت ٥ گرم ازن در ساعت و در یک راکتور با ظرفیت ۲۵۰ میلیلیتر استفاده شد. غلظت مترونیدازول با استفاده از كروماتوگرافي مايع با كارايي بالا مجهزبه (UV/VIS) و ستون C18 در طول موج ۲۳۰ نانومتر قرائت شد. فاز متحرک ترکیبی با درصد حجمی ۲۰ به ۸۰ از استونیتریل و آب با دبی ۱ میلیلیتر در دقیقه و حجم تزریق ۲۰ میکرولیتر میباشد (۱۹). در این مطالعه علاوه بر تعیین طيف FTIR به منظور تعيين گروه های عاملی سطحی کاتالیزور، تاثیر pH(۳، ۵، ۷ و ۱۲)، زمان واکنش(۵ تا ۲۰ دقیقه)، دوز کاتالیزور(۲۵/۰ تا ۲ گرم برلیتر) و تاثیر ترت بوتانول(۳/۰گرم بر لیتر) و فسفات(۵میلی مول) تحت تاثیر میزان ازن تولیدی ۵ گرم بر ساعت بر راندمان حذف تعيين شد.

يافتهها

تعیین طیف FTIR کربن فعال و کربن فعال اصلاح شده

طیف FTIR برای کربن فعال (شکل ۱–الف) و کربن اصلاح شده با MgO (شکل ۱– ب) نشان داده شده است. این طیفها نشان میدهند که مهمترین پیکها در فرکانسهای ۳۵۲۰^{-۲}m و نشان دهندهٔ باند H-Oو گروه عاملی فنلی، چندین پیک در محدودهٔ ۳۰۰۰ تا ۳۵۰۰ تا ۳۵۰۰ ¹ که مربوط می شوند به گروههای هیدروکسیل آزاد و باند شده، چند پیک در محدودهٔ ۱۹۰۰ تا ۱۸۰۰

مربوط میشوند به گروههای عاملی آروماتیکی، آلکنها و کربنیلها همچنین پیکهای قبل از ۲۰۰۰^{- cm} مربوط به گروههای عاملی آلکنها، آروماتیکها، اورگانوهالوژنها و آلکیلها میشود (۲۱, ۲۳, ۲۶). همچنین میتوان گفت که گروههای عاملی فنلی و آروماتیک، اصلیترین گروههای عاملی سطح کاتالیزور تهیه شده میباشند. **تأثیر PH اولیه محلول بر حذف مترونیدازول**:

مطابق با نمودار ۱ مشاهده می شود که pH تاثیر قابل ملاحظه ای در راندمان حذف مترونیدازول دارد بطوریکه راندمان حذف برای ازنزنی کاتالیزوری از ۳٤ درصد در pH تقریباً به طور خطی افزایش یافته و به میزان ٥١ درصد در pH ١٢ می رسد. همچنین این نتایج نشان می دهند که در تمامی Hqها، ازنزنی کاتالیزوری نشان می دهند که در تمامی Hqها، ازنزنی کاتالیزوری مملکرد بهتری را نسبت به ازنزنی تنها از خود نشان می-دهد. با توجه به اینکه راندمان حذف در pH ٢٢ نسبت دهد. با موجه به اینکه راندمان حذف در pH ٢٢ نسبت به pH ٩٠ افزایش چشمگیری نداشته است و همچنین با توجه به مسائل اقتصادی، PH بهینه را ١٠ در نظر گرفته و ادامه آزمایشات در این PH انجام گرفت. همچنین در این مطالعه مقدار وPH_عرابر با ١٢,١ بدست آمد.

همانظور که مشاهده می شود که راندمان حذف مترونیدازول مطابق انتظار با افزایش زمان زیاد می شود به طوریکه راندمان از ۲۰/۹ درصد در زمان ۵ دقیقه به ۱۶/۶ درصد در زمان ۳۰ دقیقه رسیده و پس از آن با سرعت کمی افزایش می یابد بطوریکه بعد از ۲۰ دقیقه راندمان به ۷۱/۳ درصد می رسد. باید توجه داشت که فرایند ازنزنی تنها درمقایسه با فرایند ازنزنی کاتالیزوری در مدت زمان بیشتری به مقدار بهینه حذف مترونیدازول رسید. با توجه به اینکه در فرایند ازنزنی کاتالیزوری با افزایش زمان از به اینکه در فرایند ازنزی کاتالیزوری با افزایش زمان از انجام آزمایش ها در نظر گرفته شد.







نمودار ۱۰ تاثیر pH اولیه محلول در حذف مترونیدازول در فرایند ازنزنی کاتالیزوری و ازنزنی تنها(غلظت اولیه مترونیدازول ٤٠ میلیگرم برلیتر،دوز کاتالیزور ۱ گرم بر لیتر و زمان تماس ۲۰ دقیقه)



نمودار ۳: تأثیر دوز کاتالیزور در حذف مترونیدازول در فرایند ازنزنی کاتالیزوری(غلظت مترونیدازول ٤٠ میلیگرم بر لیتر، زمان واکنش ۳۰ دقیقه و pH برابر با ۱۰)

به منظور بررسی تاثیر این عامل، دوز کاتالیزور از ۲۰۲۰ تا ۲ گرم بر لیتر تغییر داده و نتایج آن در نمودار ۳ نشان داده شده است. مشاهده می شود با افزایش دوز کاتالیزور، راندمان از ۲۱٫۵ درصد در دوز کاتالیزور ۲۰/۰ گرم بر لیتر افزایش یافته و به ۷۷٫۸ درصد در دوز کاتالیزور ۲ گرم بر لیتر می رسد. به دلیل مسائل اقتصادی و افزایش کم راندمان(حدود ۵ درصد) در دوز ۲ گرم بر لیتر نسبت به ۱/۵ گرم بر لیتر، دوز کاتالیزور ۱/۵ گرم بر لیتر به عنوان دوز کاتالیزور بهینه انتخاب شد.

تأثير غلظت اوليه مترونيدازول

همان طور که نتایج نشان می دهد با افزایش غلظت مترونیدازول از ۱۰ به ٤٠ میلی گرم بر لیتر راندمان حذف در هر دوفرایند کاهش یافت. به طور مثال در ازن زنی ساده و بعد از زمان ۳۰ دقیقه راندمان از ۲۰/۰۳ درصد در غلظت ۱۰ میلی گرم برلیتر به حدود ۳۰ درصد در

غلظت ٤٠ میلی گرم برلیتر رسید. همچنین در ازن زنی کاتالیزوری و بعد از ۳۰دقیقه راندمان از ۱۰۰ درصد در غلظت ۱۰ میلی گرم بر لیتر به ۷۳/۱ درصد در غلظت ٤٠ میلی گرم بر لیتر کاهش یافت. تأثیر ترت بوتانول و فسفات بر روی حذف مترونیدازول

جهت بررسی تاثیر این ترکیبات بر روی حذف مترونیدازول توسط فرایند ازنزنی کاتالیزوری، ۰/۳ گرم ترت بوتانول و ۵ میلیمول فسفات به نمونههای مورد آزمایش اضافه شد. نتایج حاصل در نمودار ۵ ارائه شده است. نتایج نشان میدهند که ترت بوتیل الکل بعد از زمان ۳۰ دقیقه حدود ۱۶ درصد و فسفات حدود ۲۹ درصد راندمان حذف مترونیدازول را بعد از ۳۰ دقیقه کاهش دادند.

کینتیک تجزیه مترونیدازول در فرایند ازنزنی تنها و

ازنزنی کاتالیزوری با کربن فعال اصلاح شده با MgO

به منظور بهتر نشان دادن تاثیر کاتالیزور تهیه شده در مقایسه با ازنزنی تنها، مدلهای درجه صفر، یک و دو مورد بررسی قرار گرفته و نتایج آن نشان داد که هر دو فرایند ازنزنی تنها و ازنزنی کتالیزوری از مدل درجه یک پیروی کردند. مدل درجه یک تجزیه مترونیدازول را می-توان به صورت زیر بیان کرد (۲۱).

 $-ln(C/C_0) = K_{overall}$. t

که در این فرمول K overall، عبارت است از ثابت سرعت واکنش درجه یک که واحد آن لیتر بر دقیقه می-باشد که بر اساس رسم شیب (ln (C/Co)-نسبت به زمان(t) بدست میآید.

بحث

pH از جمله مهمترین پارامترهای شیمی ازن در محیطهای آبی بوده و در مسیری که باعث تجزیه آلاینده-های آلی میشود تأثیر قابل توجهی دارد (۲۵,۲٦). pH از دو طریق می تواند تاثیر گذار باشد؛ یکی انتقال ازن از فاز گازی به فاز مایع (تاثیر مستقیم) و دیگری از طریق تجزیهٔ ازن به رادیکالهای مختلف (تأثیر غیرمستقیم) (۱۷,۲۷). در pH های اسیدی راندمان پایین تری مشاهده گردید که می توان دلیل آن را این گونه بیان کرد که در pH اسیدی، ازن به صورت مستقیم ترکیبات آلی را اکسید کرده (۲۳) و از آنجایی که مقدار ازن در محلول مورد آزمایش کم بوده است در نتیجه راندمان نیز پایین میباشد. اما مشاهده شد که با افزایش pH راندمان نیز افزایش یافت که علت، این می باشد که تحت شرایط قلیایی تجزیه ازن به رادیکالهای هیدروکسیل افزایش یافته و چون آنها نسبت به ازن پتانسیل اکسیداسیون بیشتری دارند در نتیجه راندمان حذف مترونيدازول با افزايش pH بيشتر شد (١٧)البته علت تغییر بسیار کم راندمان از pH برابر با ۱۰ به ۱۲ را می توان به pHzpcنسبت داد که با توجه به اینکه مقدار آن ۱۲/۱ بدست آمد می توان گفت که در حدود ۱۲/۱

بارسطحی کاتالیزور خنثی میباشد، در نتیجه تمایل مترونیدازول و کاتالیزور کم بوده (۱۹) و در نتیجه راندمان حذف مترونیدازول افزایش قابل توجهی نداشته است. ژائو و همکارانش در سال ۲۰۰۸ مطالعهای بر روی حذف نیتروبنزن با استفاده از فرایند ازنزنی کاتالیزوری انجام و مشاهده کردند که با افزایش HP از ۳ به ۱۱ راندمان حذف افزایش مییابد (۲۸). در مطالعهٔ دیگری که توسط موسوی و محمودی در سال ۲۰۰۹ انجام گرفت، مشاهده شد که در PH بهینه برابر با ۸، راندمان حذف رنگ قرمز راکتیو ۱۹۸ در فرایند ازنزنی کاتالیزوری با استفاده از نانو ذرات MgO به عنوان کاتالیزور بیشترین مقدار میباشد ذرات MgO به عنوان کاتالیزور بیشترین مقدار میباشد

همانگونه که مشاهده شد با افزایش زمان واکنش، راندمان هر دو فرایند ازنزنی کاتالیزوری و ازنزنی تنها افزایش یافت. نکته دیگر اینکه فرایند ازنزنی کاتالیزوری در مقایسه با ازنزنی تنها با سرعت بیشتر و با راندمان بالاتری انجام گرفته است. همچنین مشاهده شد که در زمانهای کوتاه، راندمان حذف مترونیدازول در فرایند ازنزنی کاتالیزوری بسیار بیشتر از فرایند ازنزنی تنها بود. این یافتهها را میتوان به خاصیت سینرژیستی فرایند ازن-زیی کاتالیزوری نسبت داد (۲۱). در مطالعات دیگر نیز این خاصیت سینرژیستی کاتالیزورها در فرایند ازنزی کاتالیزوری مشاهده شده است (۳۰, ۳۱). واکنش هایی که در حضور کاتالیزور اتفاق افتاده و منجر به خاصیت سینرژیستی فرایند ازن زی کاتالیزوری می شود را می توان به صورت زیر بیان کرد (۲۱):

مشخص شده است که افزایش دوز کاتالیزور باعث افزایش سطح و سایتهای فعال شده و این افزایش منجر به افزایش جذب ازن می شود و در نتیجهٔ آن واکنشهای سطحی و تولید رادیکال هم در سطح کاتالیزور و هم در حجم مایع افزایش می یابد (۳۱-۱۳).دلیل احتمالی دیگری که می تواند صورت بپذیرد این است که با افزایش دوزاژ کاتالیزور، سرعت تجزیه ازن به



نمودار ٤: تاثير غلظت اوليه مترونيدازول بر فرايند ازن زنى كاتاليزورى(الف) و ازن زنى تنها(ب)(pH برابر با ١٠ زمان واكنش ٣٠ دقيقه و دوز كاتاليزور ١٠ گرم بر ليتر)



نمودار ۵: تاثیر ترت بوتیل الکلو فسفات بر حذف مترونیدازول در فرایند ازنزنی کاتالیزوری(غلظت مترونیدازول ٤٠ میلیگرم بر لیتر، pH برابر با ١٠ و دوز کاتالیزور ١/٥ گرم بر لیتر)

گونههای رادیکال هیدروکسیل نیز افزایش مییابد (۲۱). مطالعهٔ کرمانی و همکاران در سال ۱۳۹۲ با عنوان مطالعه و کارایی تجزیه مترونیدازول توسط فرایند ازنزنی کاتالیزوری در حضور نانو ذرات اکسید منیزیم نشان می-دهد که با افزایش دوز کاتالیزور تا ۲۵/۰ گرم در لیتر راندمان حذف به سرعت افزایش یافته و پس از این مقدار، افزایش دوز کاتالیزور تاثیر چشمگیری در راندمان حذف مترونیدازول ندارد (۱۹). در مطالعهٔ دیگری که موسوی و همکاران در زمینهٔ مقایسه ازنزنی کاتالیزوی با استفاده از کربن فعال با ترکیب این فرایند با فرایند بیولوژیکی جهت حذف فنل از فاضلابهای شور در سال ۲۰۰۹ انجام دادند، مشاهده کردند که در مدت زمان ٥

راندمان حذف فنل از ۰۰ درصد به ۹۷ درصد افزایش بافته است (۳۰).

مشاهده شد که مطابق انتظار، با افزایش غلظت مترونیدازول راندمان هر دو فرایند کاهش یافت که علت را می توان اینگونه بیان کرد که با افزایش غلظت آلاینده، آلاینده در محیط واکنش افزایش می یابد و از طرفی به علت ثابت بودن میزان رادیکال های هیدروکسیل و ازن تجزیه آلاینده در غلظت های بالاتر به کندی صورت می گیرد (۲۹). این مشکل با افزایش دبی ازن ورودی و یا زمان ازن زنی جبران می گردد(۱۹). در مطالعات دیگر نیز نتایج مشابهی مشاهده شده است (۱۹).

ثابت شده است که یکی از مشکلات فرایندهای اکسیداسیون پیشرفته، اثر منفی عوامل مداخلهگر از طریق

مصرف رادیکال ها و کاهش راندمان این فرایندها می باشد (۳۲–۳۲). نتایج نشان داد در حالت استفاده از ترت بوتیل الكل، راندمان حذف مترونيدازول بعد از ۳۰ دقيقه، حدود ۱٤ درصد كم شده است در حالي كه كاهش راندمان براي حالتی که از فسفات استفاده شده است حدود ۳۰ درصد بود. علت تاثير نسبتا پايين ترت بوتيل الكل در كاهش راندمان حذف مترونيدازول را مي توان اينگونه بيان كرد كه این ترکیب در واکنش با رادیکال هیدروکسیل سرعت بالاتری نسبت به مولکول ازن داشته (۲۱) و به طور غیر مستقیم(از بین بردن رادیکالهای هیدروکسیل) تاثیر خود را بر کاهش راندمان می گذارد. همچنین تاثیر بالای ناشی از فسفات را می توان به تمایل بسیار بالای این یون به ترکیب با گروههای عاملی سطح کاتالیزور و در نتیجه غیرفعال و معیوب کردن این جایگاهها نسبت داد (۱۵). لذا میتوان نتیجه گرفت که واکنشهای تجزیهٔ مترونيدازول در مطالعهٔ حاضر بيشتر در سطح کاتاليزور اتفاق افتاد. در مطالعه ای که موسوی و خسروی در سال ۲۰۱۲ در زمینه ازنزنی کاتالیزوری ترکیبات مقاوم با بيوچار تهيه شده از پوست پسته انجام دادند مشاهده کردند که ترت بوتانول تاثیر کم و یون فسفات تاثیر زیادی در کاهش راندمان داشته است (۲۳).

همانطوریکه نتایج حاصل از بررسی کینتیک واکنشها نشان داد، ثابت سرعت واکنش در فرایند ازن-زنی تنها از ۲۰۰/۰۰ در دقیقه به ۲۰/۰۰۷ در دقیقه در فرایند ازنزنی کاتالیزوری افزایش یافت که می توان تنیجه گرفت که افزودن کاتالیزور تهیه شده سرعت تجزیه مترونیدازول را در فرایند ازنزنی کاتالیزوری نسبت به

فرایند ازنزنی تنها، حدود ۷/۳۲ برابر کرد. چنین نتایجی توسط موسوی و همکاران در سال ۲۰۱٤ نیز تایید شده است (۲۱).

نتيجهگيري

در این مطالعه، MgO بر روی کربن فعال پوشش داده شد و از آن به عنوان یک کاتالیزور جدید جهت حذف مترونیدازول بوسیلهٔ فرایند ازنزنی کاتالیزوری استفاده شد. نتایج نشان داد که با افزایش PH، زمان تماس و دوز کاتالیزور راندمان حذف مترونیدازول افزایش می-یابد. همچنین مشخص شد که فرایند ازنزنی کاتالیزوری نسبت به فرایند ازنزنی تنها عملکرد بسیار بهتری در راندمان حذف مترونیدازول دارد. به طور خلاصه نتایج حاصل نشان میدهند که فرایند ازنزنی کاتالیزوری با استفاده از کاتالیزور به کاربرده شده در این مطالعه می-تواند به عنوان یک فناوری موثر برای حذف مترونیدازول از محیطهای آبی مورد استفاده قرار بگیرد.

تشكر و قدرداني

این مقاله بخشی از طرح تحقیقاتی با عنوان بررسی عملکرد فرایند ازن زنی کاتالیزری با استفاده از کربن اصلاح شده با MgO به روش پوشش دهی عمقی در حذف مترونیدازول از محیطهای آبی مصوب دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی استان همدان در سال ۱۳۹۳ به کد ۱۱۳۲۹ می باشد که با حمایت دانشگاه علوم پزشکی همدان اجرا شده است.

References

- 1. Yazdanbakhsh A, Sheikhmohammadi A, Sardar M, Manshuri M. Investigation of combined coagulation and advanced oxidation process efficiency for the removal of Clarithromycin from wastewater. Yafteh. 2011; 13 (1) :7-16. [Persian]
- 2. ZhangH, Liu P, Feng Y, Yang F. Fate of antibiotics during wastewater treatment and antibiotic distribution in the effluent-receiving waters of the Yellow Sea, northern China. Mar Pollut Bull. 2013;73(1):282-90.
- 3. Nasuhoglu D, Rodayan A, Berk D, Yargeau V. Removal of the antibiotic levofloxacin (LEVO) in water by ozonation and TiO₂ photocatalysis. Chem Eng J. 2012;189-190:41-8.
- 4. Liu P, Zhang H, Feng Y, Yang F, Zhang J. Removal of trace antibiotics from wastewater: A systematic

studyof nanofiltration combined with ozone-based advanced oxidation processes. Chem Eng J. 2014;240:211-20.

- 5. Ben W, Qiang Z, Pan X, Chen M. Removal of veterinary antibiotics from sequencing batch reactor (SBR) pretreated swine wastewaterby Fenton's reagent. Water Res. 2009;43(17):4392-402.
- 6. Fang Z, Chen J, Qiu X, Qiu X, Cheng W, Zhu L. Effective removal of antibiotic metronidazole from water by nanoscale zero-valent iron particles. Desalination. 2011;268(1–3):60-7.
- 7. Kümmerer K ,Al-Ahmad A, Mersch-Sundermann V. Biodegradability of some antibiotics, elimination of the genotoxicity and affection of wastewater bacteria in a simple test. Chemosphere. 2000;40(7):701-10.
- Méndez-Díaz J, Prados-Joya G, Rivera-Utrilla J, Leyva-Ramos R ,Sánchez-Polo M, Ferro-García M, et al. Kinetic study of the adsorption of nitroimidazole antibiotics on activated carbons in aqueous phase. JColloid Interf Sci. 2010;345(2):481-90.
- 9. Shemer H, Kunukcu YK, Linden KG. Degradation of the pharmaceutical metronidazole via UV, Fenton and photo-Fenton processes. Chemosphere. 2006;63(2):269-76.
- 10. Cheng W, Yang M, Xie Y, Liang B, Fang Z, Tsang EP. Enhancement of mineralization of metronidazole by the electro-Fenton process with a Ce/SnO2–Sb coated titanium anode. Chem Eng J. 2013;220: 214-20.
- 11. Ingerslev F, Toräng L, Loke M-L, Halling-Sørensen B, Nyholm N. Primary biodegradation of veterinary antibiotics in aerobic and anaerobic surface water simulation systems. Chemosphere. 2001;44(4):865-72.
- 12. Metcalf I, Eddy H. Wastewater engineering; treatment and reuse. 2003.
- 13. Michael I, Hapeshi E, Michael C, Varela AR, Kyriakou S, Manaia CM, et al. Solar photo-Fenton process on the abatement of antibiotics at a pilot scale :Degradation kinetics, ecotoxicity and phytotoxicity assessment and removal of antibiotic resistant enterococci. Water Res. 2012;46(17):5621-34.
- 14. Lv A, Hu C, Nie Y, Qu J. Catalytic ozonation of toxic pollutants over magnetic cobalt and manganesecodoped γ-Fe₂O₃. Applied Catalysis B: Environmental. 2010;100(1):62-7.
- 15. Moussavi G, Khosravi R, Omran NR. Development of an efficient catalyst from magnetite ore: Characterization and catalytic potential in the ozonation of water toxic contaminants. Appl Catal A- Gen. 2012;445-446:42-9.
- 16. Nawrocki J, Kasprzyk-Hordern B. The efficiency and mechanisms of catalytic ozonation. Appl Catal B-Environ. 2010;99(1-2):27-42.
- 17. Valdés H, Farfán VJ, Manoli JA, Zaror CA. Catalytic ozone aqueous decomposition promoted by natural zeolite and volcanic sand. J Hazard Mater. 2009;165(1-3):915-22.
- 18. Haldorai Y, Shim J-J. An efficient removal of methyl orange dye from aqueous solution by adsorption onto chitosan/MgO composite: A novel reusable adsorbent. Appl SurfSci. 2014; 292: 447-53.
- 19. Kermani M, Bahrami Asl F, Farzadkia M, Esrafili A, Salahshur Arian S, Arfaeinia H, et al. Degradation efficiency and kinetic study of metronidazole by catalytic ozonation process in presence of MgOnanoparticles. Urmia Med J. 2013;24(10):839-50.
- 20. Lee J-E, Jin B-S, Cho S-H, Han S-H, Joo O-S, Jung K-D. Catalytic ozonation of humic acids with Fe/MgO. Korean J Chem Eng. 2005;22(4):536-40.
- 21. Moussavi G, Aghapour AA, Yaghmaeian K. The degradation and mineralization of catechol using ozonation catalyzed with MgO/GAC composite in a fluidized bed reactor. Chem EngJ. 2014;249:302-10.
- 22. Dastgheib SA, Karanfil T, Chen W. Tailoring activated carbons for enhanced removal of natural organic matter from natural waters. Carbon. 2004;42(3):547-57.
- 23. Moussavi G, Khosravi R. Preparation and characterization of a biochar from pistachio hull biomass and its catalytic potential for ozonation of water recalcitrantcontaminants. Bioresour Technol. 2012;119:66-71.
- 24. Socrates G. Infrared and Raman characteristic group frequencies: tables and charts: John Wiley & Sons; 2004.
- 25. Alvarez P, Garcia-Araya J, Beltran F, Giráldez I, Jaramillo J, Gómez-Serrano V. Theinfluence of various factors on aqueous ozone decomposition by granular activated carbons and the development of a mechanistic approach. Carbon. 2006;44(14):3102-12.
- 26. Leili M, Moussavi G, Nadafi K, Ghaffari M. The investigation of single ozonation process, catalytic ozonation process and single adsorption on activated carbon efficiencies for removal of furfural from aqueous solution. J Sabzevar Univ Med Sci. 2013;20(1):51-61.[Persian]
- 27. Leitner NKV, Fu H. pH effects on catalytic ozonation of carboxylic acids with metal on metal oxides catalysts. Topics in catalysis. 2005;33(1-4):249-56.
- 28. Zhao L, Ma J, Zhi S, Zhai X-d. Catalytic ozonation for the degradation of nitrobenzene in aqueous solution by ceramic honeycomb-supported manganese. Appl Catal B-Environ. 2008;83(3-4):256-64.
- 29. Moussavi G, Mahmoudi M. Degradation and biodegradability improvement of the reactive red 198 azo dye using catalytic ozonation with MgO nanocrystals. Chem Eng J. 2009;152(1):1-7.
- 30. Moussavi G, Khavanin A, Alizadeh R. The investigation of catalytic ozonation and integrated catalytic

ozonation/biological processes for the removal of phenol from saline wastewaters. J Hazard Mater. 2009;171(1): 75-81.

- 31. Rahmani A, Asgari G, Samiee F. Evaluation of Performance Catalytic Ozonation with Activated Alumina in the Removal of Pentachlorophenol from Aqueous Solutions and Study of the Intermediates. Sci J Hamedan Univ Med Sci. 2013; 20(10: 77-85. [Persian]
- 32. Mortazavi S, Asgari G, Hashemian S, Moussavi G. Degradation of humic acids through heterogeneous catalytic ozonation with bone charcoal. React Kinet, Mechanisms Catal. 2010;100(2):471-85.
- 33. Valdes H, Murillo F, Manoli J, Zaror C. Heterogeneous catalytic ozonation of benzothiazole aqueous solution promoted by volcanic sand. J Hazard Mater. 2008;153(3):1036-42.
- 34. Faria P, Órfão J, Pereira M. Activated carbon catalytic ozonation of oxamic and oxalic acids. Applied Catalysis B-Environ. 2008;79(3):237-43.
- 35. Kasprzyk-Hordern B, Ziółek M, Nawrocki J. Catalytic ozonation and methods of enhancing molecular ozone reactions in water treatment. Applied Catalysis B-Environ. 2003;46(4):639-69.
- 36. Valdés H, Zaror CA.Heterogeneous and homogeneous catalytic ozonation ofbenzothiazole promoted by activated carbon: Kinetic approach. Chemosphere. 2006;65(7):1131-6.

Original Article

Survey of Catalytic O zonation Process with MgO-Modified Activated Carbon for the Removal of Metronidazole from Aqueous Solutions through a Fluidized Bed Reactor

Ashkan Abdoli

MSc Student of Environmental Health Engineering, Faculty of Public Health, Hamedan University of Medical Sciences, Hamedan, I.R.IRAN

Reza Shokuhi

Department of Environmental Health Engineering, Faculty of Health and Research Center for Health sciences, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran

Abdol Motaleb Seid Mohammadi

Social Determinants of Health Research Center, Department of Environmental Health Engineering, Faculty of Public Health, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran

*Ghorban Asgari

Social Determinants of Health Research Center, Department of Environmental Health Engineering, Faculty of Public Health, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran

Received:29/09/2015, Revised:02/11/2015, Accepted:15/01/2016

Corresponding author:

Ghorban Asgari, Department of Environmental Health Engineering, Faculty of Public Health, Hamadan University of Medical Sciences, Hamadan, Iran E-mail: asgari@umsha.ac.ir

Abstract

Background & Objectives: Antibiotics can cause negative impacts on animals and bacterial resistance by entering to the environment. Catalytic ozonation process is a method for increasing the efficiency of the simple ozonation. This study evaluated the efficiency of catalytic ozonation process with activated carbon modified with MgO to remove metronidazole from aqueous solutions in a fluidized bed reactor.

Materials & Methods: Catalytic ozonation experiments were performed in a fluidized bed reactor. Impact of pH, reaction time, catalyst dosage, initial concentration, radical scavengers and hydroxyl radicals was found. The degradation kinetic of metronidazole was determined as well as FTIR spectra of the catalysts. The concentration change of metronidazole was determined by HPLC.

Results: The results showed that the catalyst prepared increases metronidazole decomposition rate as high as 7.32 times, compared to conventional ozonation. The optimum pH of 10, the optimal dose of 1.5 g/L of catalyst and the optimum time of 30 min were determined. The results of radical scavengers' effect showed the main reactions of metronidazole decomposition are on the catalyst surface.

Conclusions: The results showed that, due to the high performance activated carbon coated with MgO in catalytic ozonation process, increased removal of metronidazole, compared with simple ozonation, and easy access to raw materials, the use of these catalysts in ozonation process are recommended to increase efficiency and accelerate the metronidazole decomposition reaction and similar compounds.

Keywords: Catalytic ozonation, Metronidazole, Deep coating, MgO, Fluidized bed reactor